

## ***IN ALTO MARE***

***21 Marzo- 11 Aprile- 9 Maggio ore 21.00***



## ***IN ALTO MARE***

***21 Marzo- 11 Aprile- 9 Maggio ore 21.00***

### ***A LabArca***

**Una cantautrice, due musicisti, un'attrice, uno scrittore.**

**Serate dove musica, racconti, poesia si fondono e confondono**

**Nicoletta Bernardi** voce e percussioni

**Gianni Consiglio** chitarra e basso

**Raffaele Lomoro** chitarre

**Federica Toti** voce narrante

***Venerdì 11 Aprile ore 21.00***

Ospite **Paola Ronco** con il suo romanzo "La luce che illumina il mondo"

"Non gli piace pensare che possa essere un residuo di deferenza, quella patina che si appiccica addosso fin dai primi anni di vita; il sempiterno dare del lei agli adulti, ai superiori, a chi ha un potere, un annuire automatico che toglie volontà alla testa, costringendola a un'inclinazione unica."

## a LabArca

Via Marco D'Oggiono, 1

Milano

[www.labarcadiannabonel.it](http://www.labarcadiannabonel.it)

[it.myspace.com/nicolettabernardi](http://it.myspace.com/nicolettabernardi)

[www.youtube.com/channel/UCLmwO8L65PYhbXf-Vs9Xr9w?feature=watch](http://www.youtube.com/channel/UCLmwO8L65PYhbXf-Vs9Xr9w?feature=watch)

[www.facebook.com/nicoletta.bernardi.92](http://www.facebook.com/nicoletta.bernardi.92)

## Dalle 19.00 Mercatino

Oggetti handmade, gioielli di Mariella Herrera, vestiti della Sora Gemma,

angolo ristoro con cibo e vino

angolo tarocchi con Luna

**Paola Ronco** è stata finalista al Premio Calvino 2006 con *A mani alzate*. Nel 2009 ha pubblicato il romanzo *Corpi estranei* (Perdisa Pop). Suoi racconti sono apparsi su riviste on line in varie antologie tra cui *Tutti giù all'inferno* (Giulio Perrone, 2006) e *Love out* (Transeuropa, 2012)

[la luce che illumina il mondo](#)

